



# 物性表

产品种类: PP0

产品型号: PP0/PA/GF10

产品特性及应用:

PP0/PA66/玻璃纤维 10%，适用于汽车耐热部件

因工程塑料的性能每批都存在细微差异，客户用料时应取小样打板测试确认。

性能	Property	测试标准 ASTM	测试条件 Test Condition	单位 Unit	测试值 Test Value
<b>1、机械性能</b> Mechanical					
缺口冲击强度		D256	1/8. 23℃	J/m	80
Izod Notched Impact Strength					
无缺口冲击强度		D648		J/m	/
Izod Impact, unnotched, 23°					
拉伸强度	Tensile	D638	50mm/min	Mpa	120
Strength					
断裂伸长率	Elongation	D638	50mm/min	%	2
at Break					
弯曲强度	Flexural	D790	2.6mm/min	Mpa	160
Strength					
弯曲模量	Flexural	D790	2.6mm/min	Mpa	6000
Modulus					
<b>2、热性能</b> Thermal					
热变形温度	heat	D648	1.82Mpa	℃	220
deflection temperature					
<b>3、其它</b> Others					
玻纤含量		IS03451		%	10
Glass flber content					
熔融指数	Melt	D1238	280℃/ 5Kg	g/10min	/
Flow Index					
成型收缩率	Mold	D955		%	0.4-0.8
Shrinkage					
密度		D792	23℃	g/cm <sup>3</sup>	/
Density					
阻燃性能		UL94	3.2mm	Class	HB
flammability					
灼热丝				℃	/
<b>4、加工工艺</b> Processing					
干燥温度	Drying			℃	100-130
Temperature					
干燥时间	Drying			H	2-4
Time					
料筒温度	Cylinder			℃	260-300
Temperature					
模具温度	Mold			℃	80-110
Temperature					

\*以上数值是根据实验标准测定的代表值。因为本资料是根据本公司实验数据所作成，所以这些数据未必适用各种不同的条件，最终还请客户自行作出判断。上述所列的仅是产品的基本信息而不是产品规格。